

ООО «К-М»

**Адгезиметр-решетка
Константа-АР2**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ _____

2013

Настоящее руководство по эксплуатации, предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации Адгезиметра-решетки Константа-AP2, в дальнейшем адгезиметра.

1. Техническое описание и работа

1.1. Назначение

Адгезиметр предназначен для определения адгезии методом решетчатых надрезов

1.2. Технические характеристики.

1.2.1. Габаритные размеры не более 90 x 65 x 1 мм

1.2.2. Масса 0,05 кг

1.2.3. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от +10 до +40⁰С

- атмосферное давление 0,1 МПа

- относительная влажность воздуха до 100%.

1.3. Устройство и работа

Адгезиметр конструктивно выполнен в виде пластины размером 90x65x1 мм из нержавеющей стали. В пластине сделаны прорезы длиной 60 мм, шириной 0,45±0,05 мм с шагом 1,6 мм. В комплект входит нож-бритва с набором запасных лезвий.

1.4. Маркировка

На адгезиметр наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя и заводской номер.

1.5. Упаковка

Адгезиметр и комплект принадлежностей помещаются в упаковку УАПТ.045.020.00 для хранения и транспортирования.

2. Комплектность

2.1. Пластина.....1 шт.

2.2. Нож-бритва с запасным комплектом лезвий.... 1 шт.

2.3. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1. Положить пластину на подготовленный образец, сделать ножом необходимое количество надрезов, прорезая покрытие до металла.

3.2. Развернуть пластину на 90 градусов, и повторить операции по пункту 3.1.

3.3. В результате на покрытии образуется решетка из квадратов одинакового размера. Поверхность покрытия очищают мягкой кистью от отслоившихся кусочков и оценивают адгезию по четырехбалльной системе (табл.1).

Таблица 1

Балл	Поверхность ЛКП после нанесения надрезов
1	Края надрезов гладкие, нет отслоившихся кусочков покрытия
2	Незначительное отслаивание покрытия в виде точек вдоль линии надрезов или в местах их пересечения (до 5% поверхности с каждой решетки)
3	Отслаивание покрытия вдоль линии надрезов или полос (до 35% поверхности с каждой решетки)
4	Полное или частичное отслаивание покрытия полосами или квадратами вдоль линии надрезов (более 35% поверхности с каждой решетки)

4. Техническое обслуживание

Общие указания

Техническое обслуживание производится не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

5. Хранение

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% при температуре 25°C.

6. Транспортирование

6.1. Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

6.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

7. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантия изготовителя.

7.1. Срок службы прибора 3 года.

7.2. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий

транспортирования, хранения, и эксплуатации.

7.3. Гарантийный срок эксплуатации - 6 месяцев со дня отправки потребителю.

8. Свидетельство о приемке

Адгезиметр-решетка Константа-АР2, зав.№_____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.п. Подпись:

Дата: «___» _____ г.

9. Предприятие-изготовитель

ООО "К-М"

198095, Россия, Санкт-Петербург, а/я 42